

Forest-Multiply Cork Sandwich® Birch



Tablero técnico, compuesto por un núcleo de corcho (o corcho-caucho bajo requerimientos físico-mecánicos) revestido a 2 caras con contrachapado fenólico 100% Abedul.

El espesor, densidad y configuración de las diferentes capas se analizan para conseguir el aislamiento térmico requerido.

Encolado
Clase III (EN 314-2)

Acabado
Natural
Film fenólico
Cualquier material laminado (metal, HPL, PVC, PP, chapa madera, etc.)

Variantes
Ignífugo
Núcleos en composites corcho-caucho para requerimientos especiales (alto aislamiento, reacción al fuego, etc.)

Usos principales
Suelos de autobuses
Suelos de ferrocarriles



Espesores (mm)	Dimensiones (mm)
Desde 15 hasta 125	Desde 2440 *1220 hasta 4000*2000

Características (relativas únicamente al tablero contrachapado de abedul en su configuración standard)

	Unidad	Valores	Normas
Densidad	Kg/m ³	650 ± 50	UNE-EN 323
Módulo de elasticidad	Longitudinal	>9.500 MPa	UNE-EN 310
	Transversal	>8.200 MPa	UNE-EN 310
Resistencia elasticidad	Longitudinal	>90 MPa	UNE-EN 310
	Transversal	>78 MPa	UNE-EN 310
Emisiones formaldehído		E1 CARB Phase 1 [§] CARB Phase 2 [§] CARB ULEF [§]	EN 717-2 93120
Resistencia al descolado	MPa	96,5	UNE-EN ISO 178
Absorción de agua a 20°	%	2,31	UNE-EN ISO 62
Resistencia al despegado por tracción	N	2330	ASTm C 297
Reacción al fuego		D-S2,d0 > HL3 para R10 [§]	UNE 13501-1 UNE-EN 45545-2:2013
Resistencia al arranque de tornillos	daN	198	UNE-EN 13446
Aislamiento acústico	dBA	27,1 ± 1,0	UNE-EN ISO 140-3
Determinación del calor de combustión	Mj/Kg	18,24	UNE-EN ISO 1716

* Los datos indicados están basados en ensayos realizados en laboratorios independientes.

* Estos datos están basados en unos espesores de núcleo y chapas específicos, por lo que deben interpretarse con objeto meramente informativo.

§ sólo bajo requerimiento especial