

Forest-Form® Polypropylene

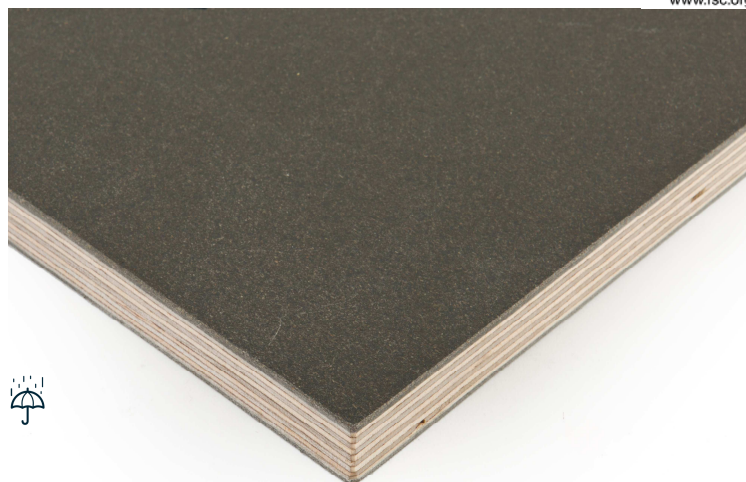


Tablero técnico compuesto por un núcleo de contrachapado fenólico 100% abedul revestido a una o dos caras con una lámina de polipropileno diseñada especialmente para permitir un enorme número de puestas en los sistemas de encofrados, aportando al mismo tiempo un acabado de alta calidad de apariencia al hormigón.

Encolado
Clase III (EN 314-2)

Contracara
Film fenólico
Polipropileno

Usos principales
Sistemas de encofrados de altísimo rendimiento



Espesores (mm)	Dimensiones (mm)
Desde 6 hasta 125	Desde 2440 *1220 hasta 3000*1500

Características (relativas únicamente al tablero contrachapado de abedul en su configuración estándar)

	Unidad	Valores	Normas
Densidad	Kg/m ³	650 ± 50	UNE-EN 323
Módulo de elasticidad	Longitudinal	>9.500 MPa	UNE-EN 310
	Transversal	>8.200 MPa	UNE-EN 310
Resistencia elasticidad	Longitudinal	>90 MPa	UNE-EN 310
	Transversal	>78 MPa	UNE-EN 310
Emisiones formaldehído		E1 CARB Phase 1 [§] CARB Phase 2 [§] CARB ULEF [§]	EN 717-2 93120
Resistencia al descolado	MPa	96,5	UNE-EN ISO 178
Absorción de agua a 20°	%	2,31	UNE-EN ISO 62
Resistencia al despegado por tracción	N	2330	ASTm C 297
Reacción al fuego		D-S2,d0	UNE 13501-1
Resistencia al arranque de tornillos	daN	198	UNE-EN 13446
Aislamiento acústico	dBA	27,1 ± 1,0	UNE-EN ISO 140-3
Determinación del calor de combustión	Mj/Kg	18,24	UNE-EN ISO 1716

* Los datos indicados están basados en ensayos realizados en laboratorios independientes.

* Estos datos están basados en unos espesores de núcleo y chapas específicos, por lo que deben interpretarse con objeto meramente informativo.

§ Solo bajo requerimiento especial