

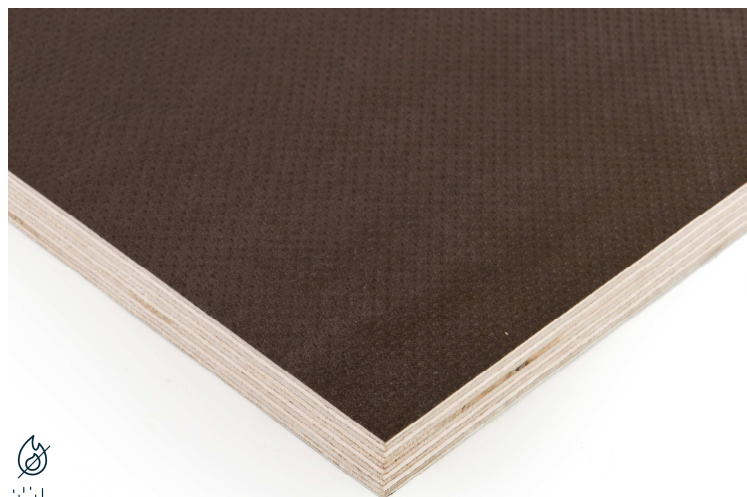
Forest-Truck® Birch

Tablero técnico compuesto por un núcleo de contrachapado fenólico 100% abedul revestido a una o dos caras con film fenólico. Una de las caras presenta una trama antideslizante con acabado tipo malla.

Encolado
Clase III (EN 314-2)

Variantes
Ignífugo
Contracara cruda / film liso / malla
Colores negro / marrón oscuro / Gris

Usos principales
Suelos de andamios
Suelos de trailers
Escenarios
Remolques
Pasarelas de seguridad



Espesores (mm)	Dimensiones (mm)
Desde 6 hasta 125	Desde 2440 *1220 hasta 3850*2050

Características (relativas únicamente al tablero contrachapado de abedul en su configuración standard)

	Unidad	Valores	Normas
Densidad	Kg/m ³	650 ± 50	UNE-EN 323
Módulo de elasticidad	Longitudinal	>10.300 MPa	UNE-EN 310
	Transversal	>7.180 MPa	UNE-EN 310
Resistencia flexión	Longitudinal	>41 MPa	UNE-EN 310
	Transversal	>33 MPa	UNE-EN 310
Emisiones formaldehído		E1	EN 717-2
		CARB Phase 1 [§]	
		CARB Phase 2 [§]	93120
		CARB ULEF [§] TSCA Title VI	
Resistencia a la abrasión	Ciclos	>3.600	DIN 53799
Ensayo de rodadura	Ciclos	>7.900	Carga de 300kg/rueda
Coefficiente de anti-resbabilidad	CLASE III		UNE-ENV 12633:2003 Anexo A
Resistencia al descolado	MPa	96,5	UNE-EN ISO 178
Absorción de agua a 20°	%	2,31	UNE-EN ISO 62
Resistencia al despegado por tracción	N	2330	ASTm C 297
		D-S2,d0	UNE 13501-1
Reacción al fuego		M1 [§]	UNE EN 23727
		F1 [§]	NF F 16-101
Resistencia al arranque de tornillos	daN	198	UNE-EN 13446
Aislamiento acústico	dBA	27,1 ± 1,0	UNE-EN ISO 140-3
Determinación del calor de combustión	Mj/Kg	18,24	UNE-EN ISO 1716

* Los datos indicados están basados en ensayos realizados en laboratorios independientes.

* Estos datos están basados en unos espesores de núcleo y chapas específicos, por lo que deben interpretarse con objeto meramente informativo.

§ sólo bajo requerimiento especial

Características (relativas únicamente al tablero contrachapado de abedul en su configuración standard) según espesores

Espesor	Resistencia						Módulo de elasticidad medio			
	Flexión		Compresión		Tensión		Flexión		Tensión y compresión	
	$f_{m \parallel}$ N/mm ²	$f_{m \perp}$ N/mm ²	$f_{c \parallel}$ N/mm ²	$f_{c \perp}$ N/mm ²	$f_{t \parallel}$ N/mm ²	$f_{t \perp}$ N/mm ²	$E_{m \parallel}$ N/mm ²	$E_{m \perp}$ N/mm ²	$E_{t/c \parallel}$ N/mm ²	$E_{t/c \perp}$ N/mm ²
6,5 mm	50.9	29.0	29.3	22.8	42.2	32.8	12.737	4.763	9.844	7.656
9 mm	45.6	32.1	28.3	23.7	40.8	34.2	11.395	6.105	9.511	7.989
12 mm	42.9	33.2	27.7	24.3	40.0	35.0	10.719	6.781	9.333	8.167
15 mm	41.3	33.8	27.4	24.6	39.5	35.5	10.316	7.184	9.223	8.277
18 mm	40.2	34.1	27.2	24.8	39.2	35.8	10.048	7.452	9.148	8.352
21 mm	39.4	34.3	27.0	25.0	39.0	36	9.858	7.642	9.093	8.407

Leyenda

|| >> Paralelo a la veta
 ⊥ >> Perpendicular a la veta de la cara
 fm >> resistencia a la flexión
 ft >> resistencia a la tensión
 fc >> resistencia a la compresión
 Em >> módulo de elasticidad en flexión
 Et >> módulo de elasticidad en tensión
 Ec >> módulo de elasticidad en compresión

nte: Handbook of finnish plywood